

### **Technické specifikace – ACP Bond / Economy Bond**

Desky ACP Bond a Economy Bond jsou oboustranné hliníkové desky o tloušťce 2,3,4 mm opatřené polyethylenovým jádrem PE, vyrobené kontinuálním koextruzním procesem, s oboustranně natřeným PE lakem. Desky mají ochrannou fólii na obou stranách.

Výrobce prohlašuje, že níže uvedené výrobky byly výrobcem zkontrolovány a testovány podle zkušebních metod uvedených v technických listech, a že plně odpovídají technickým vlastnostem deklarovaným v dostupných technických údajích.

Výrobky ACP Bond, Economy Bond jsou vyráběny podle ISO9001:2015. Tyto panely byly zkontrolovány podle norem České republiky protokolem AO212/PC5/2017/0009/Z.

Délka záruky na výrobní vady:

**Economy Bond s PE jádrem, PE barvou – 2 roky**

Použití: Podkladový materiál pro ekonomické aplikace, kde není kladen důraz na stálobarevnost v čase

**ACP Bond s PE jádrem, PE barvou – 2 roky**

Použití: Materiál pro reklamní použití, kde není kladen důraz na stálobarevnost v čase.

**Materiál ACP Bond / Economy bond není vhodný používat na fasádní panely typu opláštění budov apod.**

**V případě použití na tyto účely materiál ztrácí záruku poskytovanou výrobcem/dodavatelem.**

**Pro toto použití doporučujeme dát panely ACP Bond s FR, nebo A2 jádrem (dle specifikace konkrétní budovy) a PVDF nátěrem.**

**Životnost panelů ACP Bond a Economy Bond nelze zaručit za následujících podmínek:**

- 1) Panely nejsou správně nainstalovány;
- 2) Panely jsou poničeny, anebo poškrábány;
- 3) Panely jsou vystaveny neobvyklému prostředí, jako je intenzivní kouř, abrazivní produkty, radioaktivní prostředí, působení chemikálií nebo vzduchu nabitého chemickými částicemi, anebo jiným agresivním prostředím
- 4) Panely jsou instalovány v oblasti, kde se vyskytují písečné bouře;
- 5) Panely mají dlouhodobý kontakt s vodou;
- 6) Panely jsou vystaveny slanému nebo alkalickému prostředí;
- 7) Panely nejsou řádně vyčištěny a nesprávně udržovány.

## Úvod

ACP Bond a Economy Bond jsou lehké, tuhé a odolné kompozitní panely pro různé aplikace, složené ze dvou stran z lakovaného hliníku a černého jádra z polyethylenu (LDPE). Vrstvy jsou fixovány chemickými a mechanickými procesy, čímž získá materiál odolnost proti delaminaci. Hliníkové plochy jsou pokryty polyesterovou barvou

Panely nabízejí velmi dobrou rovinnost povrchu a tuhost.

Díky skvělému poměru hmotnosti a odolnosti je panel doporučován jako nejúčinnější technické řešení pro venkovní aplikace, a to jako univerzální materiál, snadno zpracovatelný, s velmi malými ztrátami při zpracování.

## Aplikace

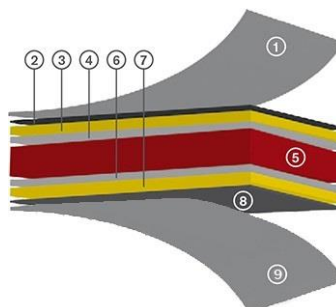
- Digitální tisk, sítotisk
- výstavní stánky, reklamní panely
- Krabice, totemy, lehká volumetrická písmena POS displeje
- Atd.

## Kompozitní panely nabízí:

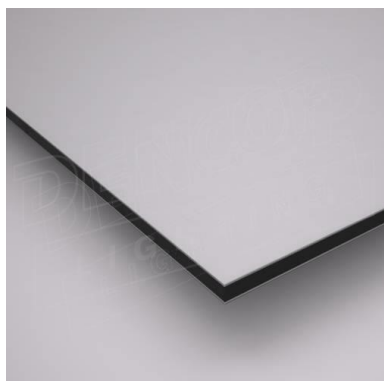
1. Vynikající poměr hmotnosti k tuhosti
2. Rozměrovou stabilitu, malé koeficienty expanze
3. Vynikající kvalitu
4. Snadné zpracování
5. Variabilní rozměry, kdy největší rozměr je až 2x6 metrů
5. Širokou škálu barev (až 24 různých barev skladem)
6. Možnost kombinovat panely s hliníkovými profily dle potřeby

## Řez z lícové strany:

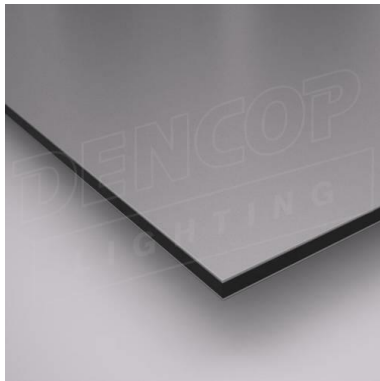
1. Ochranná fólie
2. Barevný film (PE)
3. Hliníkový plech
4. Adhezivní můstek
5. Jádro PE
6. Adhezivní můstek
7. Hliníkový plech
8. Barevný film (PE)
9. Ochranná fólie



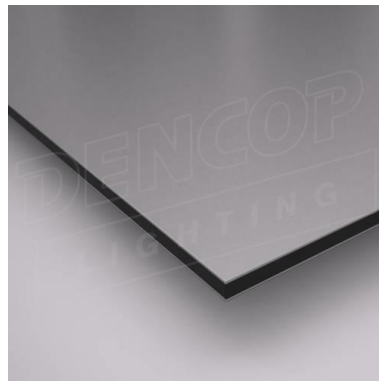
### Standardní skladové barvy



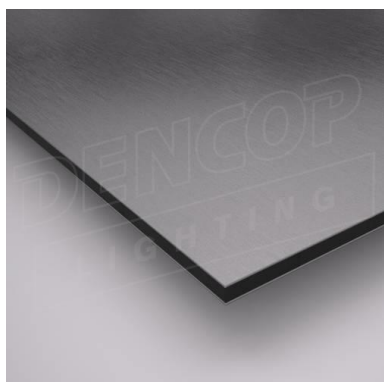
Bílá RAL 9003



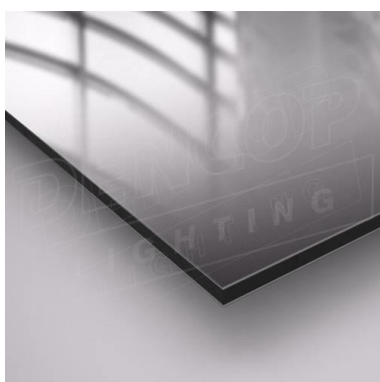
Stříbrná RAL 9006



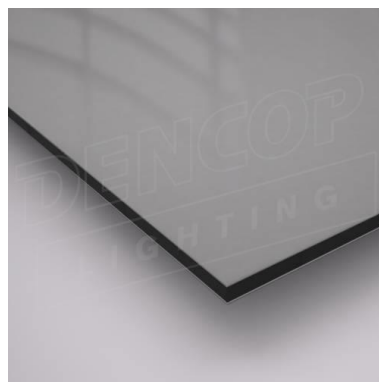
Stříbrná RAL 9007



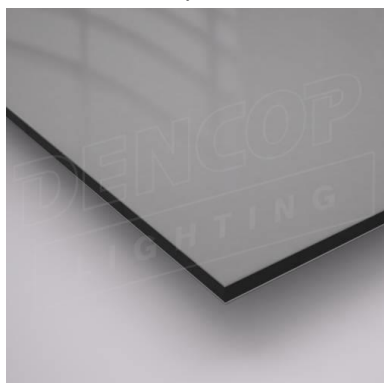
Stříbrný kartáč



Stříbrné zrcadlo



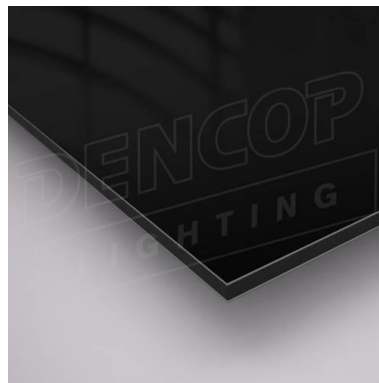
Šedá 7012



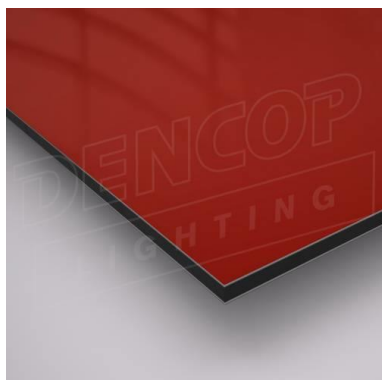
Šedá RAL 7035



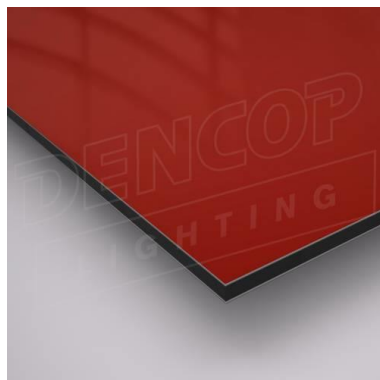
Černá RAL 9005



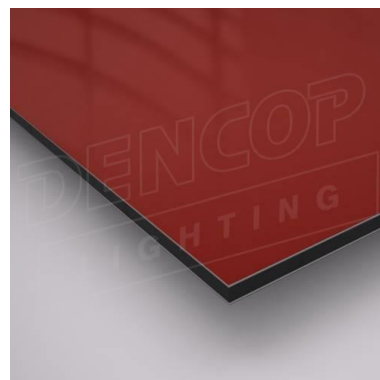
Černá lesk 9005



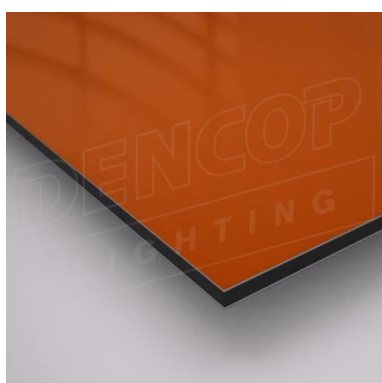
Červená RAL3020



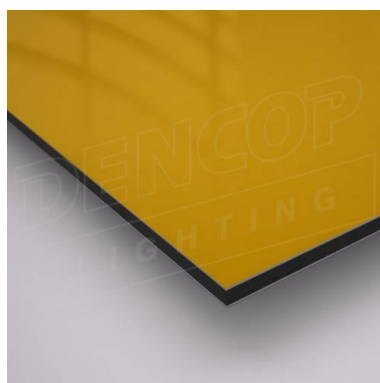
Červená lesk RAL3020



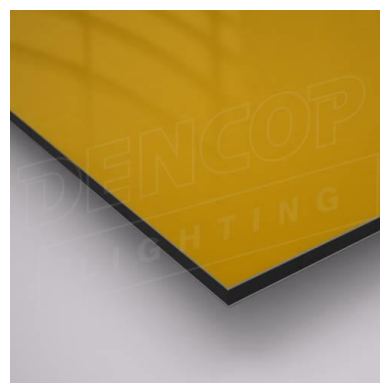
Červená RAL 3000



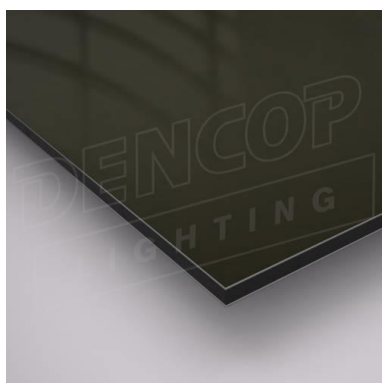
Oranžová RAL 2004



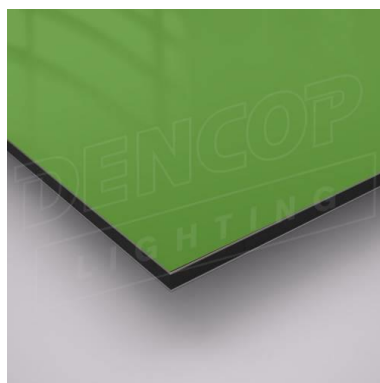
Žlutá RAL 1021



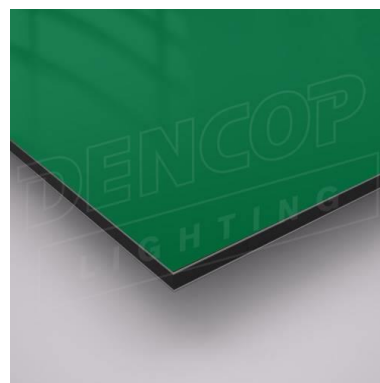
Žlutá RAL 1003



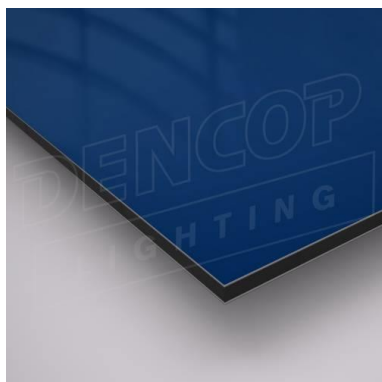
Tmavě zelená RAL 6007



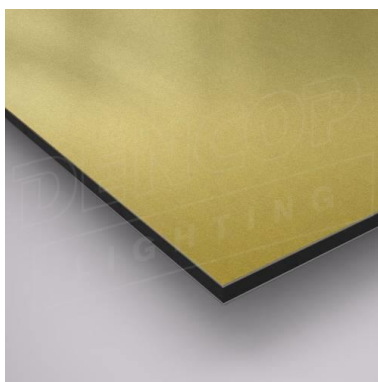
Zelená RAL 6018



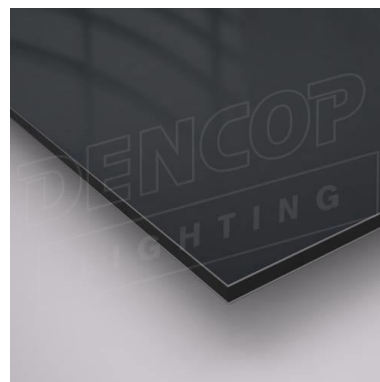
Zelená RAL 6029



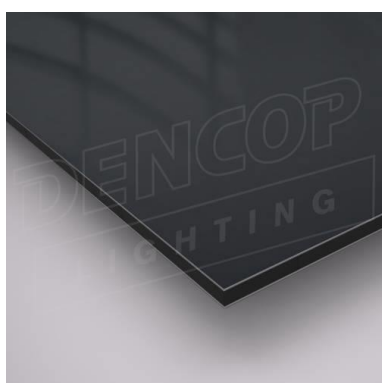
Modrá RAL 5002



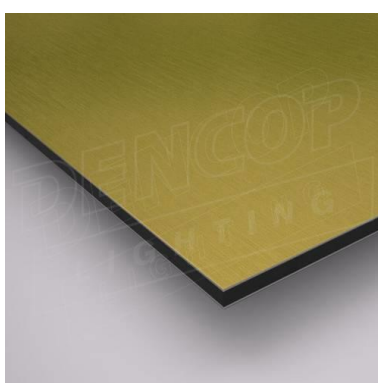
Zlatá RAL 1036



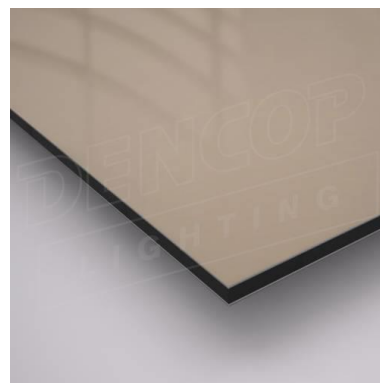
Šedá RAL 7012



Šedá RAL 7016



Zlatý kartáč



Sloní kost RAL 1015

Jiné, než standardní barvy jsou dostupné na objednávku.

**Upozornění:**

Mezi kódy RAL a skutečnou barvou kompozitních hliníkových desek mohou být rozdíly v barvě! Pro aplikaci je nutné sledovat montážní pokyny, a je nezbytné se řídit umístěním panelů tak, aby šipky zobrazené na fólii na sebe navazovaly a aplikovaly se ve stejném směru.

Desky ACP Bond a Debond lze lakovat z výroby:

- na obou stranách podle barev odstínů RAL (obě strany jsou chráněny ochrannou fólií)
- na jedné straně podle barev odstínů RAL (pouze lakovaná strana je chráněna ochrannou fólií). Druhá (nelakovaná) strana bývá opatřena ochranným nátěrem, běžně označována jako tzv. primer.

**Rozdíly vlastností:**

Každý produkt má určité vlastnosti a charakteristiky, které se mohou mírně lišit v rámci jednotlivých šarží. Výjimečně však i v rámci jedné šarže. Doporučuje se tyto vlastnosti brát v úvahu při tvorbě projektu.

### Barvy:

U desek se mohou vyskytovat barevné odchylky od desky k desce nebo od šarže k šarži pro plné barvy. Jasně barvy jako červená, žlutá, modrá atd. mohou mít větší barevné variace ve srovnání s bledšími odstíny. Také tyto odstíny ztrácejí pigment nejrychleji.

Vždy doporučujeme zakoupit požadované desky pro projekt ve formě jediné objednávky (jediné výrobní šarže), z důvodu co největší barevné shody.

### Ochranná fólie

Desky ACP Bond, Economy Bond a DeBond jsou pokryty speciální fólií, která poskytuje ochranu při přepravě, skladování a zpracování. I když má tento film UV ochranu, vystavení teplotním výkyvům a silnému slunci může znamenat obtížnější sundání fólie. Proto není doporučeno nechávat fólii delší dobu na panelu.

Ihned po montáži materiálu, nebo nejpozději do 30 kalendářních dnů ve venkovním prostředí musí být fólie odstraněna.

Velké změny teploty a přímé vystavení slunci dlouhodobě snižují trvanlivost ochranné fólie a implicitně ztěžují její odstranění. Po delší době se může také promítnout otisk grafiky na vlastní barvu panelu.

Nedoporučuje se označovat ochranný film značkami, používat rozpouštědla nebo změkčovadla, které mohou mít za následek poškození panelu. Nedoporučuje se odstraňovat ochrannou fólii při teplotách pod 10 ° C.

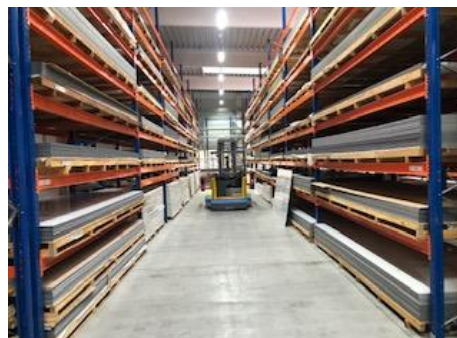
### Skladování

Kompozitní panely skladujte vodorovně na paletách v prostředí bez většího prachu a přímého slunečního záření.

Položte palety nad sebe, maximálně 4 palety stejného formátu, palety s větší hmotností musí být vespu.

Neskladujte desky různých velikostí na sebe, existuje riziko, že povrchy velkých desek budou poškrábány rohy malých desek;

Palety skladujte na místech mimo vlhkost a déšť při teplotě nejméně 15 ° C; Vyvarujte se jakékoli kondenzace (například při přemísťování studených desek do teplejších místností).



*Skladování v prostorách Dencop*

### Manipulace

S kompozitními panely by se mělo zacházet opatrně, zejména s velkými. Jednotlivé panely by měly zvedat dvě nebo více osob, zvedat všechny čtyři strany zároveň a nepotahovat je. Panel má jen omezený ohyb a po překonání meze ohybu již panel nelze vyrovnat.

### Instalace

Na ochranné fólii jsou vyznačeny šipky, které označují směr lakování panelu. Tento směr pokládky panelů je důležité dodržet při montáži, aby se zabránilo rozdílům odstínů mezi sousedními panely, zejména v metalických, kartáčovaných barvách nebo speciálních efektech.

Nedoporučuje se používat kazety z různých šarží na stejné projekty kde jsou panely umístěny těsně vedle sebe, jinak mohou být vidět drobné barevné rozdíly. Doporučujeme zakoupit požadované desky pro projekt ve formě jediné objednávky, aby byla zajištěna co největší stejnoměrnost barev.

### Údržba

Údržba kompozitních panelů je doporučována pouze pomocí neutrálních detergentů rozpuštěných ve vodě. Používání rozpouštědel, ředidel, kyselin nebo jiných produktů, které mohou fyzicky nebo chemicky ovlivnit integritu materiálů, z nichž jsou vyrobeny, je zakázáno. Tyto roztoky nebo detergenty mohou způsobit změnu barvy. Nečistěte zahřáté povrchy (nad 40° C), příliš rychlé sušení taktéž může způsobit poškození.

DENCOP LIGHTING spol. s r.o. | ZLÍN · PRAHA

### Technické parametry

**Standardní tloušťky hliníku:** 0,12 mm; 0,15 mm; 0,18 mm; 0,21 mm; 0,3 mm; 0,5 mm

**Standardní tloušťky panelů:** 2 mm; 3 mm; 4 mm

**Standardní šíře panelů:** 1220 mm; 1500 mm; 2000 mm

**Standardní délky panelů:** 1000 mm; 3050 mm; 4050 mm; 5000 mm; 6000 mm

Vlastnost	Testovaný panel	Norma / Zkouška	Splněná norma
Tloušťka panelu	3 mm, PE jádro	ČSN 73 0122-5 / STO-17-0009/Z	3,00 +/- 0,005mm ;
Tloušťka panelu	4 mm, PE jádro	ČSN 73 0122-5 / STO-17-0009/Z	4,00 +/- 0,10mm
Odolnost proti nárazu	3 mm, PE jádro	ČSN EN 477 / STO-17-0009/Z	Nenastane porušení při nárazu $\geq 20$ J/m
Odolnost proti nárazu	4 mm, PE jádro	ČSN EN 477 / STO-17-0009/Z	Nenastane porušení při nárazu $\geq 60$ J/m
Tuhost v ohybu	3 mm, PE jádro	ČSN EN 310 / STO-17-0009/Z	EI $\geq 55$ Nm <sup>2</sup> /m
Tuhost v ohybu	4 mm, PE jádro	ČSN EN 310 / STO-17-0009/Z	EI $\geq 150$ Nm <sup>2</sup> /m
Mez kluzu v ohybu	3 mm, PE jádro	ČSN EN 310 / STO-17-0009/Z	M <sub>0,02</sub> $\geq 95$ Nm/m
Mez kluzu v ohybu	4 mm, PE jádro	ČSN EN 310 / STO-17-0009/Z	M <sub>0,02</sub> $\geq 235$ Nm/m
Pevnost v ohybu	3 mm, PE jádro	ČSN EN 310 / STO-17-0009/Z	M <sub>0,m</sub> $\geq 130$ Nm/m
Pevnost v ohybu	4 mm, PE jádro	ČSN EN 310 / STO-17-0009/Z	M <sub>0,m</sub> $\geq 320$ Nm/m
Třída reakce na oheň	3 mm, PE jádro	ČSN EN ISO 11925-2 / STO-17-0009/Z	Kategorie E
Třída reakce na oheň	4 mm, PE jádro	ČSN EN ISO 11925-2 / STO-17-0009/Z	Kategorie E

Informace uvedené v tomto technickém listu jsou podle nejlepšího vědomí společnosti Dencop správné a pravdivé v době, kdy byly vydány.

Před každým použitím materiálu je doporučována konzultace, aby se ujistilo, že je produkt vhodný pro příslušnou aplikaci.

Tento dokument je majetkem společnosti Dencop, je zakázáno ho předávat třetím osobám, bez vědomí autora.