



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované zkušební laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 rozhodnutím ÚNMZ č. 5/2017
Pobočka 0600 – Brno

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 060-052906

na výrobek:

Tenkostěnné hliníkové kompozitní desky ACPas Bond

typ / varianta:

ACPas Bond FR, ACPas Bond A2

dovozce:

Dencop Lighting spol. s r.o.

IČO: 25566130
Adresa: Tečovská 1122, 763 02 Zlín - Malenovice
Výrobce: ASATU
Výrobna: ASATU
Zakázka: Z060210050

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovních a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1, nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 6

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

Ing. Eliška Zieglerová
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení: **do 31. srpna 2024**

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:



Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího Autorizované osoby 204

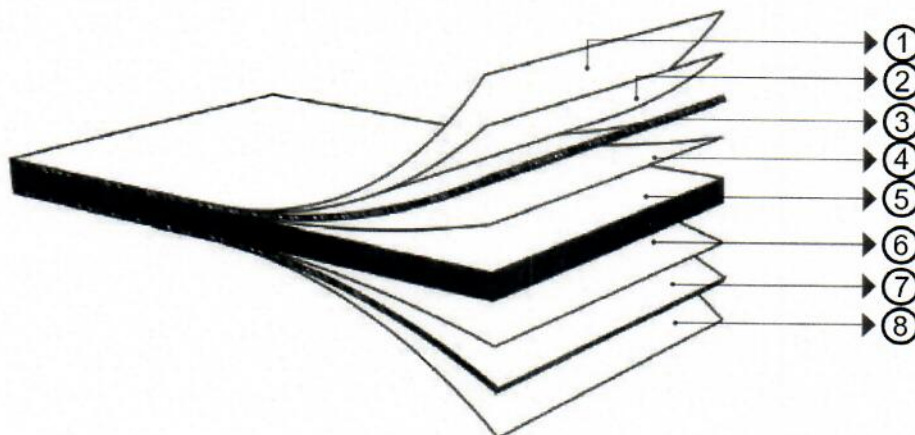
Brno, 16. srpna 2021

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího Autorizované osoby 204 se nesmí toto stavební technické osvědčení reprodukovat jinak než celé.

1. POPIS VÝROBKU A VYMEZENÍ ZPŮSOBU JEHO POUŽITÍ VE STAVBĚ

ACPas Bond jsou tenkostěnné hliníkové kompozitní desky, které jsou tvořeny ze dvou hliníkových plechů, tloušťky 0,5 mm a jádra, tloušťky 3 mm. Spojení hliníkových plechů s jádrem je dosaženo pomocí lepidla. Lícová strana desky je chráněna PVDF lakem Kynar 500 (20+5 µm). Rubová strana desky je upravena ochranným nátěrem (tzv. primerem). Při částečném profrézování lze desky ACPas Bond ohýbat a skládat.

Skladba tenkostěnných hliníkových kompozitních desek:



1	Ochranná fólie
2	Povrchová úprava
3	Hliníkový plech tloušťky 0,50 mm
4	Lepidlo
5	Jádro
6	Lepidlo
7	Hliníkový plech tloušťky 0,50 mm
8	Povrchová úprava

Jádro tenkostěnných hliníkových kompozitních desek je tvořeno:

- ACPas Bond A2: minerální plnivo
- ACPas Bond FR: LDPE+AL(OH)

Tloušťka plechů ze slitiny hliníku EN AW-3105 / H46 je 0,5 mm. Celkové tloušťky kompozitních desek ACPas Bond:

- ACPas Bond A2: 4 mm
- ACPas Bond FR: 4 mm

Podle určení se vyrábí v následujících třídách reakce na oheň:

Označení desky	Třída reakce na oheň
ACPas Bond A2	A2-s1,d0
ACPas Bond FR	B-s1,d0

Desky ACPas Bond se používají především jako obklady fasádních systémů nových i rekonstruovaných budov a stavební výplně, vyznačují se velmi nízkou hmotností, vysokou stabilitou, nízkou tepelnou roztažností a odolností proti povětrnostním vlivům (odolnost vůči UV záření a teplotám od -50°C do +80°C).



2. VYMEZENÍ SLEDOVANÝCH VLASTNOSTÍ A ZPŮSOBU JEJICH POSOUZENÍ

Tabulka 1: Požadavky na sledované vlastnosti výrobku

Č.	Vlastnosti	Zkušební postup	Počet vzorků		Úroveň požadovaná (P) / deklarovaná (D)
			C/T	D	
1.	Reakce na oheň • Nehořlavost • Spalné teplo • Zápalnost • Teplený účinek jednotlivého hořícího předmětu	ČSN EN ISO 1182, ed.2 ČSN EN ISO 1716 ČSN EN ISO 11925-2 ČSN EN 13823 ČSN EN 13501-1	1	--	D: Třída reakce na oheň: • ACPas Bond A2 - A2-s1,d0 • ACPas Bond FR - B-s1,d0
2.	Pevnost v tahu, mez kluzu, tažnost, modul pružnosti: • včetně účinku jádra • jen kovový plášť	ČSN EN ISO 527-1	5	--	D: Tahové vlastnosti desky včetně jádra: Pevnost v tahu: • ACPas Bond A2: min. 48 MPa • ACPas Bond FR: min. 56 MPa Meze kluzu: • ACPas Bond A2: min. 37 MPa • ACPas Bond FR: min. 40 MPa Tažnost: • ACPas Bond A2: 3,5 % – 5,6 % • ACPas Bond FR: 2,2 % – 2,7 % Modul pružnosti: • ACPas Bond A2: min. 12,9 GPa • ACPas Bond FR: min. 13,7 GPa D: Tahové vlastnosti kovového pláště: Pevnost v tahu: • ACPas Bond A2: min. 234 MPa • ACPas Bond FR: min. 189 MPa Mez kluzu: • ACPas Bond A2: min. 194 MPa • ACPas Bond FR: min. 119 MPa Tažnost: • ACPas Bond A2: 1,9 % – 3,2 % • ACPas Bond FR: 0,6 % – 1,2 %
3.	Pevnost v tahu kolmo k rovině desky	EAD 210046-00-1201, příloha A	5	--	D: Pevnost v tahu kolmo k rovině desky: • ACPas Bond A2: min. 2,1 MPa • ACPas Bond FR: min. 7,0 MPa
4.	Pevnost v ohybu, modul pružnosti: • Čtyřbodový ohyb • Tříbodový ohyb (jen pevnost)	EAD 210046-00-1201, čl. 2.2.4 ČSN EN 12467+A2	6	--	D: Čtyřbodový ohyb: Pevnosti v ohybu: • ACPas Bond A2: min. 127 MPa • ACPas Bond FR: min. 117 MPa Modul pružnosti: • ACPas Bond A2: min. 35 GPa • ACPas Bond FR: min. 32 GPa Tříbodový ohyb - Vlastnost není deklarována (NPD)
5.	Pevnost ve smyku, modul pružnosti	ČSN EN 12090	5	--	Vlastnost není deklarována (NPD)
6.	Tloušťka: • Celková tloušťka • Tloušťka povrchových vrstev	ČSN ISO 13529 ČSN EN 485-1	5	--	D: Tloušťka • Celková tloušťka: (4±0,2) mm • Tl. povrchových vrstev: (0,5±0,02) mm



Č.	Vlastnosti	Zkušební postup	Počet vzorků		Úroveň požadovaná (P) / deklarovaná (D)
			C/T	D	
7.	Plošná hmotnost	ČSN EN 1602	5	--	D: Plošná hmotnost • ACPas Bond A2: (8,1 – 8,3) kg/m ² • ACPas Bond FR: (7,2 – 7,4) kg/m ²
8.	Odolnost vůči odlupování	EAD 090046-00-1201, čl. 2.2.8	6	--	D: Odolnost vůči odlupování • ACPas Bond A2: min. 31 N.m/m • ACPas Bond FR: min. 225 N.m/m
9.	Odolnost vůči rázu tvrdého břemene	ISO 7892 EAD 210046-00-1201, příloha C	3	--	D: min. 10 J – bez porušení
10.	Dynamická tuhost	ČSN ISO 9052-1	3	--	Vlastnost není deklarována (NPD)
11.	Součinitel tepelné vodivosti	ČSN EN 12664	2	--	Vlastnost není deklarována (NPD)
12.	Trvanlivost / Odolnost vůči stárnutí: • Po hygrotermálních cyklech (8x 90°C/90% RH / -40 °C • Po ponoru do vody 90°C/6h • Po ponoru do vody 20°C/500h • Po zmrazovacích cyklech (50x -15°C/+15°C • Dlouhodobé vystavení teplotě (80°C/2500h)	EAD 210046-00-1201, čl. 2.2.12	6	--	D: Pokles odolnosti vůči odlupování po jednotlivých typech kondicionování max. o 20 % oproti referenčním vzorkům.
13.	Odolnost vůči dlouhodobému zatížení	EAD 210046-00-1201, příloha D	3	--	Vlastnost není deklarována (NPD)
14.	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	--	--	Vlastnost není deklarována (NPD)
Poznámka: C – certifikace výrobku (§ 5, § 5a nebo § 10), T – ověření shody výrobku (§ 7) D – dohled nad certifikovaným výrobkem (jen § 5 nebo § 10)					

3. POŽADAVKY NA SYSTÉM KONTROLY VÝROBKU

Požadavky na systém kontroly výrobku jsou stanoveny v tabulce 2

Tabulka 2: Požadavky na systém kontroly výrobku

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Kontrola a zkoušení	Dovozce má vypracovány postupy pro kontrolu výrobků umožňující uvádět na trh jen výrobky, které odpovídají technické specifikaci. Kontrolu výrobků provádí v souladu s těmito postupy. Pracovníci provádějící kontrolu splňují stanovené kvalifikační požadavky a dovozce o tom vede záznam. Dovozce řádně vede a uchovává záznamy prokazující, že výrobek byl zkontrolován nebo vyzkoušen. Dále vede záznamy o stížnostech na výrobek. Pro zkoušení výrobků má dovozce stanovena měřidla podléhající ověření nebo kalibraci, vede jejich evidenci, dbá na jejich správný stav a má měřidla platně ověřená nebo kalibrována.
2	Skladovací prostory a manipulační zařízení	Dovozce disponuje potřebnými prostory pro skladování a manipulaci s výrobky, včetně skladovacího zařízení a dbá o jejich správný stav
3	Technické vlastnosti výrobku	Dovozce má zpracován podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
4	Pokyny pro použití výrobku	Dovozce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce



4. PODKLADY PŘEDLOŽENÉ DOVOZCEM

- Žádost o výkon činnosti Z060210050 ze dne 24.3.2021
- Technický list tenkostěnných hliníkových kompozitních desek

5. PŘEHLED POUŽITÝCH TECHNICKÝCH PŘEDPISŮ, TECHNICKÝCH NOREM A DALŠÍCH DOKLADŮ

- zákon č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů
- nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění pozdějších předpisů
- ČSN EN 485-1 Hliník a slitiny hliníku - Plechy, pásy a desky - Část 1: Technické dodací předpisy
- ČSN EN 1602 Tepelněizolační výrobky pro použití ve stavebnictví - Stanovení objemové hmotnosti
- ČSN EN 12090 Tepelněizolační výrobky pro použití ve stavebnictví - Zkouška smykem
- ČSN EN 12467+A2 Vláknocementové ploché desky - Specifikace výrobku a zkušební metody
- ČSN EN 12664 Tepelné chování stavebních materiálů a výrobků - Stanovení tepelného odporu metodami chráněné topné desky a měřidla tepelného toku - Suché a vlhké výrobky o středním a nízkém tepelném odporu
- ČSN EN 13501-1 Požární klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb. Část 1: Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň.
- ČSN EN 13823 Zkoušení reakce stavebních výrobků na oheň - Stavební výrobky kromě podlahových krytin vystavené tepelnému účinku jednotlivého hořícího předmětu
- ČSN EN ISO 527-1 Plasty - Stanovení tahových vlastností - Část 1: Obecné principy
- ČSN EN ISO 1182, ed. 2 Zkoušení reakce stavebních výrobků na oheň - Zkouška nehořlavosti
- ČSN EN ISO 1716 Zkoušení reakce stavebních výrobků na oheň - Stanovení spalného tepla
- ČSN EN ISO 11925-2 Zkoušení reakce na oheň - Zápalnost stavebních výrobků vystavených přímému působení plamene - Část 2: Zkouška malým zdrojem plamene
- ČSN ISO 9052-1 Akustika. Stanovení dynamické tuhosti. Část 1: Materiály pro izolaci plovoucích podlah v bytových objektech
- ČSN ISO 14025 Environmentální značky a prohlášení - Environmentální prohlášení typu III - Zásady a postupy
- ČSN ISO 23529 Pryž - Obecné postupy pro přípravu a kondicionování zkušebních těles pro fyzikální zkušební metody
- ISO 7892 Vertical building elements – Impact resistance tests – Impact bodies and general test procedures
- EAD 210046-00-1201 Thin metal composite sheet
- Technický návod (TN) 11_04_16 Tenké kovové kompozitní desky

6. OVĚŘOVACÍ ZKOUŠKY

V rámci zpracování stavebního technického osvědčení nebyly prováděny žádné zkoušky.



7. UPŘESŇUJÍCÍ POŽADAVKY PRO POSUZOVÁNÍ SHODY

Tenkostěnné hliníkové kompozitní desky ACPas Bond jsou zařazeny do skupiny výrobků č. 11, položky 4, podle přílohy 2, nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 7 uvedeného nařízení.

Dovozce zajišťuje systém kontroly výrobků v souladu s požadavky § 7, odst. 1, písmene c) uvedeného nařízení.

