



Centrum stavebního inženýrství a.s.
Centre of Building Construction Engineering Plc.
Autorizovaná osoba, Oznámený subjekt, Certifikační orgán,
Akreditované zkušební laboratoře
Authorised Body, Notified Body, Certification Body,
Accredited Test Laboratories
pracoviště Zlín, K Cihelně 304, 764 32 Zlín-Louky



Autorizovaná osoba 212

autorizace č. 35/2006 ze dne 01.09.2006

vydává

PROTOKOL O CERTIFIKACI

č. AO212/PC5/2019/0062/Z

podle zákona č. 22/1997 Sb. ve znění pozdějších předpisů, o technických požadavcích na výrobky
a § 5 Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a Nařízení vlády
215/2016 Sb.

Žádost č. : 0072/2019/Z

Počet stran : 4
Počet příloh : 7

Počet výtisků : 3
Výtisk č. : 1

Název výrobku : Hliníkový obkladový panel ALP BOND

Žadatel : DENCOP LIGHTING spol. s r. o.
Tečovská 1122
763 02 Zlín - Malenovice

IČO : 255 66 130

Výrobce / Místo výroby : WMC, ALP BOND

Protokol vyhotovil : Bc. Pavel Tvarůžek

Zástupce AO 212 : Ing. Petr Kučera, CSc.

.....

.....

Zlín 30. 04. 2019



1 SPECIFIKACE VÝROBKU

1.1 Použití výrobku

Obkladové panely Aluminium High-Tech bond jsou určeny pro použití ve stavebnictví jako exteriérové a interiérové obklady, výplně ochranných zábradlí a desky pro jiné použití.

1.2 Popis výrobku

Obkladový panel jmenovité tloušťky 4,0 mm je tvořen hliníkovým „lattice“ jádrem oboustranně opláštěným tenkými hliníkovými plechy. Povrchy desek jsou opatřeny barevným PVDF povlakem.

1.3 Zařazení výrobku

Skupina výrobků č. 11.05.01.c (§5) NV 163/2002 Sb. ve znění NV 312/2005 Sb. a NV 215/2016.

Obklady z plastů.

1.4 Seznam podkladů předaných žadatelem k certifikaci výrobku

- 1/ DENCOP LIGHTING spol. s r. o.: Žádost o výkon činnosti AO 212, ev. č. 0072/2019/Z
- 2/ Intertek Testing Services Ltd. Shanghai: Test report No. 151117004SHF-BP-1

1.5 Technická specifikace, podle které byla certifikace provedena

- * Technický návod pro činnost AO č. 11.05.01.c
- * EN 477: Profily z neměkčeného polyvinylchloridu (PVC-U) pro výrobu oken a dveří
Stanovení odolnosti proti proražení hlavních profilů pomocí padajícího závaží
- * EN 310 Desky ze dřeva – Stanovení modulu pružnosti v ohybu a pevnosti v ohybu
- * ČSN 64 0610, 1977: Zkoušení plastů. Stanovení rozměrové stálosti fólií
- * EN 13 501-1 +A1: Požární klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb
Část1: Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň

2 VLASTNOSTI VÝROBKU ZJIŠTĚNÉ ZKOUŠKAMI

Vlastnosti výrobku zjištěné na vzorcích dodaných žadatelem ke zkouškám a údaje o použitých měřicích metodách a jejich přesnosti jsou uvedeny v protokolech o zkouškách. Protokoly o zkouškách jsou uvedeny v kapitole 3.1 a jsou připojeny jako přílohy tohoto protokolu o certifikaci – viz část 7. Seznam příloh.

3 POSOUZENÍ SHODY VLASTNOSTÍ

3.1 Podklady pro posouzení shody

Podklady předané výrobcem – viz. Část 1.4, bod 2.

Podklady zajištěné AO 212:

- * CSI, a.s., pracoviště Zlín: AO 212: Stavební technické osvědčení č. STO – 2019 – 0062/Z
- * CSI, a.s., pracoviště Zlín: Protokol o zkouškách č. SZ-19-011 – Zkouška odolnosti proti nárazu podle ČSN EN 477
- * CSI, a.s., pracoviště Zlín: Protokol o zkouškách č. SZ-19-012 – Zkouška pevnosti v ohybu podle ČSN EN 310
- * CSI, a.s., pracoviště Zlín: Protokol o zkouškách č. 097/19 - Stanovení rozměrové a objemové stálosti

* CSI, a.s., pracoviště Zlín: AO 212: Zpráva o vyhodnocení dohledu za rok 2019
č. D/19/AO212/C5/2018/0263/Z

3.2 Vyhodnocení posuzovaných vlastností

Přehled posuzovaných vlastností

Název parametru a zkušební metody	Hodnota a tolerance parametru, označení NTD	Výsledky zkoušky na vzorcích výrobku	Výsledek posouzení shody
Rozměrová stálost ČSN 64 0610 RS _{P(N)} [%]	STO-19-0062/Z <u>-20°C po 24 hod.</u> RS _{P(N)} < +0,040; -0,080 <u>-20°C po 7 dnech</u> RS _{P(N)} < +0,080; -0,040 <u>+60°C po 24 hod.</u> RS _{P(N)} < +0,070; -0,080 <u>+60°C po 7 dnech</u> RS _{P(N)} < +0,080; -0,060	<u>-20°C po 24 hod.</u> RS _{P(N)} = +0,021; -0,061 <u>-20°C po 7 dnech</u> RS _{P(N)} = +0,059; -0,010 <u>+60°C po 24 hod.</u> RS _{P(N)} = +0,047; -0,060 <u>+60°C po 7 dnech</u> RS _{P(N)} = +0,053; -0,039	Shoda
Odolnost proti nárazu ČSN EN 477	STO-19-0062/Z Nedojde k proražení	Nedošlo k proražení při zatížení rázem 15 J	Shoda
Pevnost v ohybu ČSN EN 310	STO-19-0062/Z M _{max} ≥ 300 Nm/m	M _{max} = 333,15 Nm/m	Shoda
Třída reakce na oheň Klasifikace podle ČSN EN 13 501-1	STO-19-0062/Z Kategorie A2-s1, d0	Kategorie A2-s1, d0	Shoda

3.3 Výsledek posouzení shody

Požadavky na parametry výrobku uvedené v tabulce odst. 3.2 vyjadřují konkretizaci základních požadavků z přílohy č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., pro výrobek deklarovaný v části 1.1. Ve všech posuzovaných parametrech byla zjištěna shoda hodnot stanovených zkouškami na vzorcích s požadovanou úrovní.

4 POSOUZENÍ SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

4.1 Podklady pro posouzení systému řízení výroby

CSI, a.s., pracoviště Zlín: AO 212: Zpráva o vyhodnocení dohledu za rok 2019
č. D/19/AO212/C5/2018/0263/Z

4.2 Výsledek posouzení systému řízení výroby

Na základě provedeného posouzení systému řízení a dokladů předložených výrobcem, AO 212 konstatuje, že zavedený systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh trvale splňovaly požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením.

5 ZÁVĚR

Pro výrobek byly stanoveny parametry, odpovídající základním požadavkům stanoveným přílohou č. 1 NV č. 163/2002 Sb., které jsou specifikovány technickými předpisy.

Na vzorcích dodaných výrobcem byla provedena počáteční zkouška typu výrobku. Ve všech posuzovaných parametrech byla zjištěna shoda s požadovanou úrovní. Výrobek splňuje požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením.

Systém řízení výroby zavedený u výrobce zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh, trvale odpovídaly výrobní dokumentaci a požadavkům stavebního technického osvědčení.

Tento protokol je podkladem pro vydání certifikátu:

A0212/C5/2019/0062/Z.

Certifikát má neomezenou platnost za předpokladu kladného výsledku periodického dohledu AO 212.

6 PODMÍNKY PLATNOSTI CERTIFIKÁTU

- 6.1 Platnost certifikátu je podmíněna dodržením materiálového složení výrobku, dodržením výrobního postupu a trvalým dodržováním jakosti výroby.
- 6.2 Změny ve výrobě, které mohou ovlivnit vlastnosti certifikovaného výrobku, je přihlašovatel povinen AO 212 – CSI, a.s. Praha, pracoviště Zlín ohlásit nejpozději do dne, kdy ke změně dochází.
- 6.3 Platnost certifikátu je podmíněna kladným výsledkem dohledu, vztahujícího se na výrobek certifikovaný podle NV č. 163/2002 ve znění NV č. 312/2005, §5.
Podle §5, odst. 4 bude Autorizovaná osoba 212, CSI, a.s., pracoviště Zlín, na náklady žadatele, provádět dohled 1x ročně.

7 SEZNAM PŘÍLOH K PROTOKOLU O CERTIFIKACI

- 1/ DENCOP LIGHTING spol. s r. o.: Žádost o výkon činnosti AO 212, ev. č. 0072/2019/Z
- 2/ CSI, a.s., pracoviště Zlín: Stavební technické osvědčení č. STO-2019-0062/Z
- 3/ CSI, a.s., pracoviště Zlín: Protokol o zkouškách č. SZ-19-011 – Zkouška odolnosti proti nárazu podle ČSN EN 477
- 4/ CSI, a.s., pracoviště Zlín: Protokol o zkouškách č. SZ-19-012 – Zkouška pevnosti v ohybu podle ČSN EN 310
- 5/ CSI, a.s., pracoviště Zlín: Protokol o zkouškách č. 097/19 - Stanovení rozměrové a objemové stálosti
- 6/ CSI, a.s., pracoviště Zlín: AO 212: Zpráva o vyhodnocení dohledu za rok 2019 č. D/19/AO212/C5/2018/0263/Z
- 7/ Intertek Testing Services Ltd. Shanghai: Test report No. 151117004SHF-BP-1
- 8/ Dohoda o poskytnutí a postoupení dokumentů pro účely posouzení shody AO 212

centrum
ŠTAVEBNÍHO INŽENÝRSTVÍ /a.s.

AUTORIZOVANÁ OSOBA 212

Zlín, Louky 304 • IČ: • 45274983

(n)

