



**INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.**  
třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika  
Divize CSI – Centrum stavebního inženýrství



**AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224**

*Rozhodnutí o autorizaci č. 11/2023 ze dne 7. srpna 2023*

vydává

# **STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ**

## **č. STO – AO 224 – 1648/2026**

v souladu s § 2 a § 3 nařízení vlády ČR č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády 312/2005 Sb., nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a nařízení vlády č. 119/2024 Sb.

**Autorizovaná osoba vymezuje technické vlastnosti výrobku**

### **Kompozitní panely ALP Bond A2**

**Typ: Obkladová kompozitní deska s hliníkovým mřížovaným středem s tloušťkou hliníku 0,7/0,5 mm nebo 0,7/0,7 mm, celková tloušťka panelu 4 mm**

**uváděného na trh společností**

**Dencop Lighting spol. s r.o.**

**Tečovská 1122**

**763 02 Zlín-Malenovice**

**IČ: 25566130**

**DIČ: CZ25566130**

**z místa výroby:**

**pod kódem ALUCN**

**ve vztahu k základním požadavkům na stavby a určenému použití výrobku ve stavbě.**

**Zakázka č.: 785200494**

**Počet stran:**

**9**

**Místo a datum vydání:**

**Zlín 2026-01-05**

**Platnost osvědčení do:**

**2029-01-31**



**Mgr. Jiří Heš**  
představitel autorizované osoby č. 224

## 1. Úvod

Toto stavební technické osvědčení (dále jen „STO“) bylo vydáno autorizovanou osobou AO 224 na základě žádosti žadatele o posouzení shody stavebního výrobku podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a nařízení vlády 119/2024 Sb. (dále „NV 163“), vzhledem k neexistenci určených norem nebo technických předpisů konkretizujících z hlediska vymezeného použití výrobku ve stavbě základní požadavky, které se na tento výrobek vztahují. Tímto dokumentem Autorizovaná osoba AO 224 vymezuje technické vlastnosti výrobku, jejich úroveň a postupy jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům na stavby uvedeným v příloze č. 1 NV 163 a vymezenému použití výrobku ve stavbě. Je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

## 2. Identifikace autorizované osoby

Toto stavební technické osvědčení vydává Autorizovaná osoba AO 224 Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín. Autorizace pro tento typ stavebních výrobků byla AO 224 udělena Rozhodnutím ÚNMZ č. 11/2023 ze dne 7. srpna 2023. Identifikační data AO 224 následují:

*Institut pro testování a certifikaci, a.s.*  
*Třída Tomáše Bati 299, Louky*  
*763 02 Zlín*  
*Česká republika*  
*IČ: 47910381*  
*DIČ: CZ47910381*  
*Telefon: +420 572 779 922, e-mail [director@itczlin.cz](mailto:director@itczlin.cz)*

## 3. Identifikace žadatele a výrobce

### 3.1. Identifikace žadatele

Žádost o součinnost při posouzení shody podala společnost, zabývající se mj. výrobou stavebních výrobků. Identifikační data žadatele následují:

*Dencop Lighting spol. s r.o.*  
*Tečovská 1122*  
*763 02 Zlín-Malenovice*  
*IČ: 25566130*  
*DIČ: CZ25566130*  
*telefon: +420 776 004 704, email: [dencop@dencop.cz](mailto:dencop@dencop.cz), Tadeáš Gregůrek*

### 3.2. Identifikace výrobce

Výrobce posuzovaného výrobku je společnost uvedená pod kódem: *ALUCN*.  
Žadatel poskytl Autorizované osobě AO 224 informaci o výrobcu a místě výroby.

## 4. Identifikace výrobku a vymezení jeho použití ve stavbě

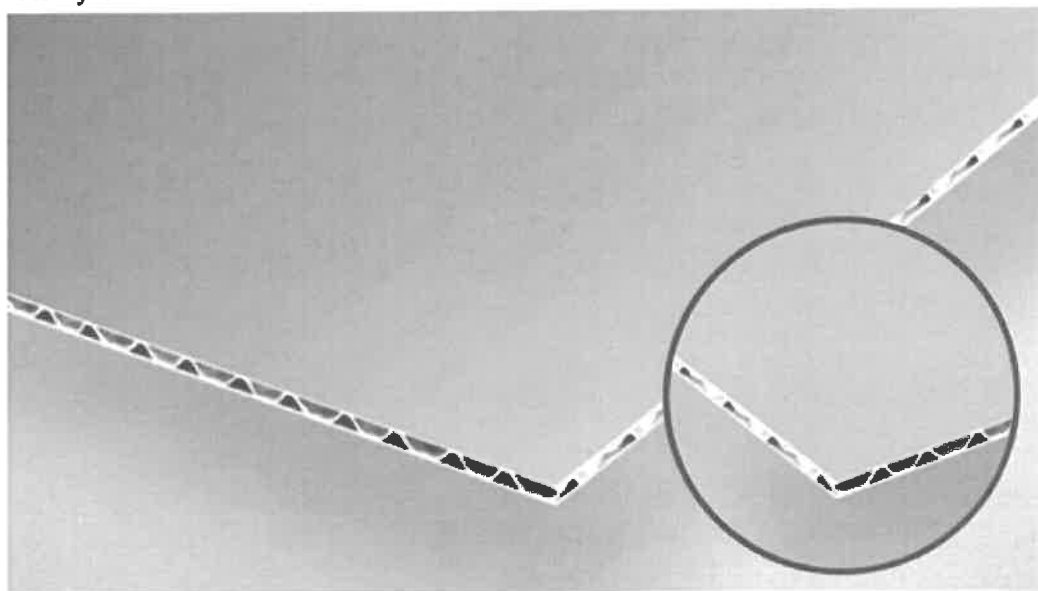
### 4.1. Identifikace a popis výrobku

Kompozitní panely ALP Bond A2 jsou 100% hliníkové sendvičové desky o tloušťce 4 mm a rozměru 1500 x 3050 mm, složené ze dvou hliníkových plátů o tloušťce 0,7/0,5 mm nebo 0,7/0,7 mm a 100 % hliníkového mřížovaného středu, který je k deskám přilepen. Kompozitní panel je z jedné strany opatřen polyvinylidenfluoridovým (PVDF) nástřikem v různém barevném provedení a z druhé základním nátěrem.

Technické parametry:

- standardní tloušťky hliníku: 0,7 mm; 0,5 mm
- standardní tloušťky panelů: 4 mm
- standardní šíře panelů: 1500 mm
- standardní délky panelů: 3050 mm

Foto výrobku:



Deklarovaná třída reakce na oheň podle ČSN EN 13501-1:2019: klasifikace A2

### 4.2. Značení na výrobku

Výrobky jsou označovány údaji zahrnující úplný název výrobku, distributor, rozměry.

### 4.3. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě

Obklady stěn a stropů, obklady fasád, výplně příček, stavební výplně, vnitřní strany buněk, balkónové výplně apod.

### 4.4. Omezení použití výrobku

Není doporučeno vystavovat panely neobvyklému prostředí jako je intenzivní kouř, abrazivní produkty, radioaktivní prostředí, dlouhodobému kontaktu s vodou, působení chemikálií nebo vzduchu nabitého chemickými částicemi, anebo jiným agresivním prostředím (například slanému nebo alkalickému prostředí).

## 5. Podklady předložené žadatelem

Žadatel předložil spolu se žádostí následující dokumenty:

- Technický list

## 6. Použité technické předpisy, normy, prameny vědeckých a technických poznatků, údaje o poznatcích z praxe

Ke zpracování a vydání STO byly použity následující dokumenty:

- ČSN 73 0810 Požární bezpečnost staveb - Společná ustanovení
- ČSN 73 0802 Požární bezpečnost staveb. Nevýrobní objekty
- ČSN 73 0831 Požární bezpečnost staveb – Shromažďovací prostory
- ČSN EN 13501-1+A1 Klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb. Část 1: Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň
- ČSN EN ISO 11925-2 Zkoušení reakce na oheň – Zápalnost stavebních výrobků vystavených přímému působení plamene – Část 2: Zkouška malým zdrojem plamene
- EAD 210046-00-1201 Tenké kovové kompozitní desky
- zákon č. 283/2021 Sb., stavební zákon, ve znění pozdějších předpisů
- Vyhláška MV č. 23/2008 Sb., o technických podmínkách požární ochrany staveb, ve znění vyhlášky č. 268/2011 Sb. a vyhlášky č. 232/2023 Sb.
- Vyhláška MV č. 246/2001 Sb., o stanovení podmínek požární bezpečnosti a výkonu státního požárního dozoru (vyhláška o požární prevenci), ve znění vyhlášky č. 221/2014 Sb. a vyhlášky č. 19/2021 Sb. a vyhlášky č. 377/2021 Sb.
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006“ v platném znění – hlava VIII a příloha XVII (Omezení výroby, uvádění na trh a používání některých nebezpečných látek, přípravků a předmětů)
- Zákon č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů

## 7. Zatřídění výrobku a postupy posuzování shody dle NV 163

### 7.1. Zatřídění výrobku dle NV 163

Výrobek je stanoveným stavebním výrobkem. V rámci přílohy 2 NV 163 spadá do skupiny č. **11 Stavební výrobky pro vnitřní a vnější povrchové úpravy stěn, stropů, podlah**, podskupiny **04 Vnější a vnitřní obkladové prvky, desky, profily, panely, fasádní obklady**.

### 7.2. Předepsané postupy posuzování shody

Pro výrobky skupiny 11, podskupiny 04 stanoví příloha č. 2 NV 163 postup posuzování shody podle § 7 (ověření shody). Na základě § 10 NV 163 lze uplatnit na žádost výrobce nebo dovozce i postup podle § 5 (certifikace).

### 7.3. Aplikované technické návody.

Pro danou skupinu výrobků byl v rámci koordinačních aktivit ÚNMZ zpracován Technický návod 11\_04\_16, který se stal východiskem pro vymezení rozsahu sledovaných vlastností a metod pro jejich zjišťování.

### 7.4. Odchytky od technického návodu

Technický návod jmenovaný v čl. 7.3. tohoto STO byl při jeho tvorbě aplikován částečně. Výrobek není deklarován jako tepelně izolační. Výrobce nedeklaruje výrobek jako zavěšený podhled ve smyslu harmonizované normy ČSN EN 13964. Z toho důvodu nebyly posuzovány vzduchová neprůzvučnost a součinitel tepelné vodivosti. Nebyly posuzovány rozměry výrobku.

## 8. Vymezení technických vlastností ve vztahu k základním požadavkům a způsoby jejich zjištění.

### 8.1. Základní požadavky a vymezení technických vlastností.

Vymezení technických vlastností sledovaných ve vztahu k základním požadavkům je v souladu s články 7.3. a 7.4. tohoto STO uvedeno ve druhém sloupci následující tabulky 1:

**Tabulka 1: Základní požadavky a vymezení technických vlastností**

| Č. | Název sledované vlastnosti                                                            | Zkušební předpis                                        | Předmět zkoušky | Počet vzorků       |   | Požadovaná (deklarovaná) hodnota:                   |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|-----------------|--------------------|---|-----------------------------------------------------|
|    |                                                                                       |                                                         |                 | C/T                | D |                                                     |
| 1  | Reakce na oheň                                                                        | ČSN EN 13501-1<br>ČSN EN ISO 1716<br>ČSN EN 13823 +A1   | vzorek výrobku  | dle zkušební normy | - | A2-s1,d0                                            |
| 2  | Pevnost v tahu kolmo k rovině desky - $\sigma_{mt}$                                   | EAD 210046-00-1201, příloha A                           | vzorek výrobku  | 5                  | 3 | min. 3,0 MPa                                        |
| 3  | Pevnost v ohybu - $R_{bend,INI}$ :<br>- Čtyřbodový ohyb                               | EAD 210046-00-1201, čl. 2.2.4                           | vzorek výrobku  | 6                  | 3 | min. 40,0 MPa                                       |
| 4  | Trvanlivost - $\Delta R_h$ :<br>- po hygrotermálních cyklech (8x 90°C/90% RH / -40°C) | EAD 210046-00-1201, čl. 2.2.12.1<br>EOTA TR 38, čl. 5.1 | vzorek výrobku  | 6                  | 3 | min. 95 %                                           |
| 5  | Trvanlivost - $\Delta R_{ft}$ :<br>- po zmrazovacích cyklech (50x: -20°C/+20°C)       | EAD 210046-00-1201, čl. 2.2.12.4<br>EOTA TR 38, čl. 5.4 | vzorek výrobku  | 6                  | 3 | min. 95 %                                           |
| 6  | Odolnost vůči rázu tvrdého tělesa:<br>- při teplotě (23±2)°C                          | EAD 210046-00-1201, čl. 2.2.9<br>ISO 7892               | vzorek výrobku  | 3                  | 1 | Bez selhání materiálu pro E = 1 N.m                 |
| 7  | Odolnost vůči rázu tvrdého tělesa:<br>- při teplotě (-20±2)°C                         | EAD 210046-00-1201, čl. 2.2.9<br>ISO 7892               | vzorek výrobku  | 3                  | 1 | Bez selhání a bez degradace materiálu pro E = 1 N.m |

Poznámka: C – certifikace výrobku, T – zkouška typu, D – dohled nad certifikovaným výrobkem

### 8.2. Vymezení způsobu posouzení technických vlastností

V uvedené tabulce je uveden rovněž seznam normativních předpisů použitých pro vymezení způsobu posouzení jednotlivých sledovaných technických vlastností a nezbytný počet vzorků pro certifikaci, resp. zkoušku typu (C/T) a dohled nad systémem řízení výroby a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobků (D).

### 8.3. Požadované úrovně technických vlastností

Pro určená použití výrobku ve stavbě, která jsou popsána v člancích 4.3. a 4.4. tohoto STO, byly pro jednotlivé vlastnosti stanoveny požadované hodnoty v posledním sloupci uvedené tabulky.

### 8.4. Další technické předpisy, které se na daný výrobek vztahují

Na spotřebitelské, skupinové a přepravní obaly výrobku se vztahují požadavky zákona č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů.

Na výrobek se dále vztahuje Nařízení (ES) 1907/2006, ve znění pozdějších předpisů (REACH), zejména Příloha XVII, kterou se stanoví seznamy nebezpečných chemických látek a nebezpečných chemických přípravků, jejichž uvádění na trh je zakázáno nebo jejichž uvádění na trh, do oběhu nebo používání je omezeno. Výrobce smí aplikovat pouze taková aditiva (stabilizátory, retardéry hoření, pigmenty apod.), jejichž užití není Nařízením REACH omezeno.

## 9. Upřesňující požadavky na posuzování systému řízení výroby

Požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v příloze č. 3 NV 163/2002 Sb., v platném znění, a jsou pro výrobce vybraných stavebních výrobků závazné.

### 9.1. Povinnosti výrobce ve vztahu k systému řízení výroby

Výrobce je povinen zajistit takový systém řízení výroby (dále jen „SŘV“), aby veškeré výrobky, které uvádí na trh, odpovídaly technické dokumentaci a zejména splňovaly základní požadavky.

Minimální rozsah požadavků na zajištění SŘV výrobcem je uveden v následující tabulce 2:

**Tabulka 2: Minimální rozsah požadavků na zajištění SŘV**

| Poř. č. | Oblast systému jakosti                 | Upřesňující požadavky                                                                                                                                                                                                                                  |
|---------|----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1       | Zodpovědnost za výrobu                 | Výrobce má jmenovitě určeny pracovníky zodpovědné za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici. |
| 2       | Zodpovědnost za celkové řízení jakosti | Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků včetně přezkoumávání a odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření                                                                                                                |

|    |                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|----|-------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3  | Technologický postup výroby                                       | Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech                                                                                                          |
| 4  | Technické specifikace                                             | Výrobce má pro výrobek stanoveny technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě                                                                                                                                          |
| 5  | Vedení záznamů                                                    | Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou bezpečně archivovány.              |
| 6  | Výrobní a manipulační zařízení                                    | Výrobce dbá o správný stav potřebného výrobního zařízení.                                                                                                                                                                                                                                 |
| 7  | Kontrola a zkoušení                                               | Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontroly a zkoušky provádí v souladu s tímto plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy o zkouškách a kontrolách. |
| 8  | Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení | Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.                                              |
| 9  | Balení a značení výrobků                                          | Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky                                                                                                                                                                  |
| 10 | Skladovací prostory                                               | Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků                                                                                                                                                |
| 11 | Pokyny pro použití výrobku                                        | Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce                                                                                                                                                                                                                  |
| 12 | Zajištění základních preventivních opatření                       | Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)                                                                                                                    |

## 9.2. Povinnosti žadatele ve vztahu k systému řízení výroby

Žadatel je povinen zajistit způsob kontroly výrobků tak, aby veškeré výrobky, které distribuuje, odpovídaly technické dokumentaci a splňovaly základní požadavky.

Ve stanovených postupech posouzení shody je žadatel povinen zajistit posouzení SŘV autorizovanou osobou u výrobce nebo provádět kontrolu distribuovaných výrobků z hlediska shody s technickou dokumentací a se základními požadavky ve vlastních nebo smluvních laboratořích a podrobovat tento systém kontroly distribuovaných výrobků posouzení Autorizované osoby.

Při zajištění posouzení SŘV v zahraničním výrobním závodě se aplikují minimální požadavky dle tabulky č. 2.

Minimální rozsah požadavků na zajištění kontroly distribuovaných výrobků je uveden v následující tabulce č. 3:

**Tabulka 3: Minimální rozsah požadavků na zajištění kontroly distribuovaných výrobků**

| Poř. č. | Oblast systému jakosti                              | Upřesňující požadavky                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|---------|-----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1       | Kontrola a zkoušení                                 | Žadatel má vypracovány postupy pro kontrolu výrobků umožňující distribuovat jen výrobky, které odpovídají technické specifikaci. Kontrolu výrobků provádí v souladu s těmito postupy a zpracovaným kontrolním a zkušebním plánem. Pracovníci provádějící kontrolu splňují stanovené kvalifikační požadavky a žadatel o tom vede záznam.<br>Žadatel řádně vede a uchovává (archivuje) záznamy o výsledcích kontrol a zkoušek. Dále vede záznamy o stížnostech na výrobek.<br>Pro zkoušení výrobků má žadatel stanovena měřidla podléhající ověření nebo kalibraci, vede jejich evidenci, dbá na jejich správný stav a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována. |
| 2       | Měřidla používaná ke kontrole a zkoušení            | Žadatel má k zajištění kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Žadatel řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 3       | Skladovací prostory a manipulační zařízení          | Žadatel disponuje vhodnými prostorami pro skladování a manipulaci s výrobky včetně skladovacího zařízení a dbá o jejich správný stav                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 4       | Technické vlastnosti výrobku                        | Žadatel má zpracován podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 5       | Pokyny pro použití výrobku                          | Žadatel má zpracován návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 6       | Pokyny a personální požadavky pro instalaci výrobku | Žadatel provádí školení pracovníků odběratelů a instalačních firem zaměřená na podmínky správné instalace výrobku, případně jim distribuuje podrobné pokyny v písemné nebo audiovizuální formě.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |

### 9.3. Zodpovědnost za dohled nad systémem řízení výroby

#### *9.3.1. Postup podle § 7 NV 163 v platném znění – Ověření shody*

V rámci posouzení shody cestou ověřování shody podle § 7 spočívá výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SRV včetně interních dohledů na výrobcí.

Z hlediska autorizované osoby se uplatní pouze kontrolní mechanismus založený na počátečních zkouškách typu výrobku, prokazujících shodu s parametry a kritérii stanovenými v kapitole 8 tohoto STO. Autorizovaná osoba vydá po ukončení testů protokol s omezenou dobou platnosti 3 roky.

Před ukončením platnosti protokolu výrobce požádá autorizovanou osobu, která protokol vydala, o nové zkoušení a vydání nového protokolu s aktuálními zjištěními.

#### *9.3.2. Postup podle § 5 NV 163 v platném znění – Certifikace*

Výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SRV má výrobce, v případě distribuce stavebních výrobků je za kontrolu distribuovaných výrobků zodpovědný distributor.

Výrobce provádí vlastními prostředky nebo zajistí u akreditované zkušební laboratoře v rámci výstupní kontroly provedení zkoušek ve zvoleném rozsahu.

Vzorky odebírá výrobce náhodně na výstupu z technologické linky.

Distributor má s výrobcem uzavřen smluvní vztah, zaručující pouze dodávky výrobků splňujících požadavky podle tabulky č. 1 tohoto STO a zajišťuje kontroly distribuovaných výrobků podle tabulky č. 3 tohoto STO.

Autorizovaná osoba v rámci své spoluúčasti na procesu posuzování shody provádí pravidelný dohled nad řádným fungováním SŘV nebo nad řádným fungováním kontroly výrobků u žadatele a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobku jedenkrát za 12 měsíců. Platnost certifikátu a možnost distribuovat výrobky nadále na trh je podmíněna kladnými výsledky kontrolních činností uvedených ve zprávě předané výrobcí nebo žadateli.

Rozsah dohledu nad fungováním systému řízení výroby volí autorizovaná osoba tak, aby během tří let došlo k prověření všech prvků SŘV uvedených v kapitole 9.1. a 9.2.

Během dohledu prováděného v rámci postupu posouzení shody podle § 5 odebírá pracovník autorizované osoby u výrobce nebo žadatele vzorky v počtu uvedeném ve sloupci „D“ tabulky z kapitoly 8.1. za účelem kontroly dodržení stanovených požadavků zkouškami provedenými laboratoří autorizované osoby alespoň v následujícím rozsahu:

- Odolnost vůči rázu tvrdého tělesa při teplotě  $(23\pm 2)^{\circ}\text{C}$

## 10. Ověřovací zkoušky

Výsledky ověřovacích zkoušek provedených autorizovanou osobou AO 224 v její zkušební laboratoři jsou uvedeny v Protokolu o ověření shody typu výrobku č. 785200494/2026 ze dne 05.01.2026.

Zpracoval:            Ing. Lenka Lazareva